

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

21.04.2020

Geschäftszeichen:

III 55-1.42.1-20/20

**Nummer:**

**Z-42.1-494**

**Geltungsdauer**

vom: **21. April 2020**

bis: **26. März 2025**

**Antragsteller:**

**INTEWA Ingenieur-Gesellschaft für  
Energie- und Wassertechnik mbH**

Auf der Hüls 182  
52068 Aachen

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**Tunnelsystem für die Versickerung von Niederschlagswasser mit der Bezeichnung  
"DRAIN MAX" aus HD-PE**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst zwölf Seiten und drei Anlagen.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-42.1-494 vom 26. März 2020. Der Gegenstand ist erstmals am 10. Oktober 2012 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Regelungsgegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtliche Zulassung ist ein Tunnelsystem aus Polyethylen (HD-PE) mit der Bezeichnung "DRAIN MAX" für unterirdische Versickerungs- und Rückhalteanlagen, mittels derer Niederschlagswasser versickert wird.

Die Zulassung gilt für das Tunnelsystem "DRAIN MAX", bestehend aus

- Startkalotte mit der Bezeichnung "DM-T100S",
- Mitteltunnel mit der Bezeichnung "DM-T1600M" und
- Endkalotte mit der Bezeichnung "DM-T100E".

Die aus genanntem Tunnelsystem zusammengesetzten Anlagen zur Versickerung von Niederschlagswasser, im Folgenden Versickerungsanlagen genannt, dürfen ausschließlich zur Versickerung von Niederschlagswasser in den Untergrund, entsprechend dem Geltungsbereich des DWA-A 138<sup>1</sup>, verwendet werden. Andere Anwendungsbereiche, wie die Versickerung von unbehandelten Niederschlagsabflüssen von Altlasten- und Altlastenverdachtsflächen und von Flächen, auf denen mit wassergefährdenden Stoffen umgegangen wird (z. B. Tankstellen), sind im Geltungsbereich dieser Zulassung nicht eingeschlossen.

Das Tunnelsystem ist mit mindestens 1,00 m Erdüberdeckung einzubauen.

Die Flächen oberhalb von Versickerungsanlagen dürfen - außer für Verkehrsflächen - nicht überbaut werden. Die Verkehrsbeanspruchung der Flächen oberhalb von Versickerungsanlagen darf maximal der Belastungsklasse Bk0,3 nach RStO 12<sup>2</sup> entsprechen.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung gilt nur für die Verwendung des Tunnelsystems in nicht durch Erdbeben gefährdeten Gebieten.

Die Versickerungsanlagen bestehen aus maximal einer Tunnellage mit einer Gesamthöhe von 805 mm. Die Tunnel dürfen parallel nebeneinander mit einem Mindestabstand von 430 mm in Sohlhöhe aber grundsätzlich nicht mehrlagig eingebaut werden.

Die Tunnelsysteme gelten als nicht begehbar im Sinne der geltenden Unfallverhütungsvorschriften.

### 2 Bestimmungen für die Bestandteile des Tunnelsystems

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

##### 2.1.1 Allgemeines

Eine Versickerungsanlage besteht aus einem oder mehreren Mitteltunneln, welche an ihren Stirnseiten jeweils von einer Start- bzw. Endkalotte verschlossen werden. Dabei werden die Tunnel und Kalotten durch stirnseitig übereinander greifende Verbindungsrippen formschlüssig zusammengefügt.

Alle Tunnel einer Versickerungsanlage werden vollständig mit Geotextil umhüllt. Tunnel, in denen eine Reinigung mittels HD-Spülung vorgesehen ist, erhalten eine vollständige Unterlage aus Geoverbundstoff.

<sup>1</sup> DWA-A 138 Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V. (DWA) - Arbeitsblatt 138: Planung, Bau und Betrieb von Anlagen zur Versickerung von Niederschlagswasser, Ausgabe:2005-04

<sup>2</sup> RStO 12 Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen (FGSV): Richtlinien für die Standardisierung des Oberbaues von Verkehrsflächen; FGSV Verlag; Ausgabe:2012

### 2.1.2 Werkstoff und Werkstoffkennwerte

Die Bestandteile des Tunnelsystems bestehen aus hochdichtem Polyethylen-Regenerat entsprechend den beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) hinterlegten Werkstoffangaben, welches nach der Verarbeitung folgende Eigenschaften mindestens aufweisen muss:

- Dichte nach DIN EN ISO 1183-1<sup>3</sup> 1,08 g/cm<sup>3</sup> ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>
- Schmelz-Massefließrate (MFR 190 °C/5,0 kg) nach DIN EN ISO 1133<sup>4</sup> 0,50 g/10 min – 1,00 g/10 min
- Thermische Stabilität nach DIN EN 728<sup>5</sup> > 2,8 min
- Charpy-Schlagzähigkeit (Prüfverfahren "eA") nach DIN EN ISO 179-1<sup>6</sup> bei 23 °C ≥ 4,0 kJ/m<sup>2</sup>
- Längsschrumpf nach DIN EN ISO 2505<sup>7</sup> ≤ 1,1
- Füllstoffanteil nach DIN EN ISO 1172<sup>8</sup> ≤ 22,0 %
- Zugeigenschaften nach DIN EN ISO 527-2<sup>9</sup>
  - Zug-E-Modul E<sub>T</sub> ≥ 850 MPa
  - Zugfestigkeit σ<sub>M</sub> ≥ 18,0 MPa
- Biegefestigkeit σ<sub>FM</sub> nach DIN EN ISO 178<sup>10</sup> ≥ 25,0 MPa

### 2.1.3 Abmessungen und Gewicht

Form, Maße und Toleranzen des Tunnelsystems entsprechen den Festlegungen in den Anlagen 1 bis 3.

Das Gewicht der Mitteltunnel beträgt mindestens 36,2 kg, das der Startkalotten mindestens 5,2 kg und das der Endkalotten mindestens 5,3 kg.

### 2.1.4 Beschaffenheit des Tunnelsystems

Bei Inaugenscheinnahme ohne optische Hilfsmittel weisen die Bestandteile des Tunnelsystems eine dem Herstellverfahren entsprechende glatte Oberfläche frei von Riefen, Blasen, Verunreinigungen oder eingefallenen Stellen sowie anderen Unregelmäßigkeiten/Mängel (Fehlstellen) auf. Sämtliche Oberflächen sind frei von Graten.

|    |                   |  |
|----|-------------------|--|
| 3  | DIN EN ISO 1183-1 | Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen – Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 1183-1:2004; Ausgabe: 2004-05 |
| 4  | DIN EN ISO 1133   | Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten (ISO 1133:2005); Deutsche Fassung EN ISO 1133:2005; Ausgabe:2005-09   |
| 5  | DIN EN 728        | Kunststoff-Rohrleitungs- und Schutzrohrsysteme - Rohre und Formstücke aus Polyolefinen - Bestimmung der Oxidations-Induktionszeit; Deutsche Fassung EN 728:1997; Ausgabe:1997-03   |
| 6  | DIN EN ISO 179-1  | Kunststoffe - Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften – Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung (ISO 179-1:2010); Deutsche Fassung EN ISO 179-1:2010; Ausgabe:2010-11  |
| 7  | DIN EN ISO 2505   | Rohre aus Thermoplasten - Längsschrumpf - Prüfverfahren und Kennwerte (ISO 2505:2005); Deutsche Fassung EN ISO 2505:2005; Ausgabe:2005-08  |
| 8  | DIN EN ISO 1172   | Textilglasverstärkte Kunststoffe - Prepregs, Formmassen und Lamine - Bestimmung des Textilglas- und Mineralfüllstoffgehalts; Kalzinierungsverfahren (ISO 1172:1996); Deutsche Fassung EN ISO 1172:1998; Ausgabe:1998-12                                  |
| 9  | DIN EN ISO 527-2  | Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen (ISO 527-2:1993 einschließlich Cor.1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-2:1996; Ausgabe:1996-07   |
| 10 | DIN EN ISO 178    | Kunststoffe - Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 178:2010); Deutsche Fassung EN ISO 178:2010; Ausgabe:2011-04  |

### 2.1.5 Farbe

Die Einfärbung der Bestandteile des Tunnelsystems ist durchgehend gleichmäßig schwarz.

### 2.1.6 Festigkeitseigenschaften

Bei einer vertikalen Scheiteldruckkraft von mindestens 11,7 kN/m, welche entsprechend den Bestimmungen von Abschnitt 2.3.2 Punkt 10 verteilt über den Scheitel eingetragen wird, weisen die Versickerungstunnel eine maximale Verformung von 95 mm im Scheitelbereich auf.

### 2.1.7 Geotextil

Der gesamte Sohlbereich der Tunnel, in denen eine Reinigung mittels Hochdruckspülung vorgesehen ist, ist vor dem Einbau der Tunnel mit einem hochdruckspülbeständigen Geoverbundstoff auszulegen.

Die Tunnel werden vollständig mit Geotextil umhüllt.

Es ist ausschließlich Geotextil mit der Bezeichnung

- "INTEWA GT300" und
- "INTEWA GTB190"

mit den jeweils beim DIBt hinterlegten erklärten Leistungen zu verwenden.

## 2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

### 2.2.1 Herstellung

Die Bestandteile des Tunnelsystems sind im Tiefziehverfahren unter Beachtung der Bestimmungen in Abschnitt 2.3.2 mit den in Abschnitt 2.1 beschriebenen Eigenschaften entsprechend den Angaben der Anlagen 1 bis 3 zu fertigen.

Bei der Fertigung sind mindestens folgende Herstellungsparameter bei jedem Anfahren der Maschine zu kalibrieren und fortlaufend zu erfassen:

- Tiefziehtemperatur
- Vakuum
- Plattengewicht

Für die Herstellung ist nur der beim DIBt hinterlegte und mit Handelsnamen, Hersteller und Kennwerten bezeichnete Werkstoff entsprechend Abschnitt 2.1.2 zu verwenden.

Die Verwendung von Umlaufmaterial gleicher Rezeptur aus den Fertigungsanlagen des Antragstellers ist zulässig.

### 2.2.2 Verpackung, Transport und Lagerung

Die Bestandteile des Tunnelsystems sind für Lagerung und Transport so zu fixieren, dass keine unzulässigen Verformungen und keine Beschädigungen auftreten. Die entsprechenden Lager- und Transportanleitungen des Antragstellers sowie die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten.

### 2.2.3 Kennzeichnung

Die Bestandteile des Tunnelsystems müssen vom Antragsteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder, einschließlich der Bescheid-Nr. Z-42.1-494 gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Bestandteile des Tunnelsystems sind zusätzlich deutlich sichtbar und dauerhaft jeweils mindestens einmal wie folgt zu kennzeichnen mit:

- Typenbezeichnung
- Material HDPE
- Herstellwerk
- Herstellungsdatum

## 2.3 Übereinstimmungsnachweis

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Bestandteile des Tunnelsystems mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Bestandteile des Tunnelsystems nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Antragsteller eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Antragsteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Antragsteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile:  
Die Eigenschaften des verwendeten Werkstoffes und dessen Überprüfung muss den Festlegungen des Abschnitts 2.1.2 entsprechen. Die Übereinstimmung des verwendeten Werkstoffes mit den in Abschnitt 2.1.2 getroffenen Festlegungen hat sich der Antragsteller der Bestandteile des Tunnelsystems vom Rohstofflieferanten bei jeder Lieferung durch Vorlage eines Werkzeugeignis 2.2 in Anlehnung an DIN EN 10204<sup>11</sup> bestätigen zu lassen.  
Die Einhaltung der Anforderungen an die Dichte und die Schmelz-Massefließrate des angelieferten Werkstoffes ist im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle bei jeder Lieferung einmal stichprobenartig zu überprüfen.
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind:  
Es sind die in Abschnitt 2.2.1 genannten Festlegungen einzuhalten.
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind:  
Es sind mindestens die Anforderungen der folgenden Abschnitte zu prüfen:
  1. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Feststellung zur Dichte des verarbeiteten Werkstoffes ist mindestens einmal je Fertigungswoche sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 1183-1<sup>3</sup> zu überprüfen.
  2. Die Feststellung in Abschnitt 2.1.2 zur Schmelz-Massefließrate des verarbeiteten Polypropylen ist mindestens einmal je Fertigungswoche sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 1133<sup>4</sup> hinsichtlich der Einhaltung der Grenzwerte zu prüfen.

<sup>11</sup> DIN EN 10204

Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung  
EN 10204:2004; Ausgabe:2005-01



3. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Feststellung zur Maßveränderung nach Warmlagerung ist mindestens halbjährlich sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 2505<sup>7</sup> zu überprüfen.
4. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Feststellung zur Zugfestigkeit  $\sigma_M$  und zum Zug-E-Modul  $E_T$  sind mindestens einmal je Fertigungsmonat sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 527-2<sup>9</sup> zu überprüfen.
5. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Feststellung zur Kurzzeit-Biegefestigkeit  $\sigma_M$  sind mindestens einmal je Fertigungsmonat sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 178<sup>10</sup> zu überprüfen.
6. Die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 genannten Feststellung zur Charpy-Schlagzähigkeit sind mindestens einmal je Fertigungsmonat sowie bei jedem Rohstoffwechsel nach DIN EN ISO 179-1/1eA<sup>5</sup> zu überprüfen.
7. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.3 getroffenen Festlegungen zu den Abmessungen der Bestandteile des Tunnelsystems sind bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend einmal je Fertigungswoche, bei Änderung der Rohstoffe oder bei Änderung der Anlagenparameter zu überprüfen.

Zu prüfen sind alle die Funktion bestimmenden Maße u. a. Folgende:

- Längen-, Breiten- und Höhenmaße,
  - Rippengeometrie,
  - Wanddicken und
  - Gewicht.
8. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.4 getroffenen Festlegungen zur Beschaffenheit der Bestandteile des Tunnelsystems ist ständig bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend je Schicht zu überprüfen.
  9. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.5 getroffenen Festlegungen zur Einfärbung der Bestandteile des Tunnelsystems ist ständig bei Produktionsbeginn und danach fortlaufend je Schicht zu überprüfen.
  10. Zur Überprüfung der in Abschnitt 2.1.6 angegebenen Festigkeitseigenschaften sind die Versickerungstunnel nach einer Konditionierungszeit von mindestens 24 h bei 22 °C bis 23 °C Raumtemperatur und unter seitlicher Behinderung der Auflager mit einem längs über den Scheitel verteilten, ansteigenden Krafteintrag zu belasten. Der Krafteintrag und die vertikale Verformung im Scheitelbereich sind während der gesamten Prüfung fortlaufend zu erfassen.  
Der Lasteintrag erfolgt mit einer Prüfgeschwindigkeit von 0,5 kN/(ms) und ist bis zum Erreichen der maximalen Prüflast von 11,7 kN/m kontinuierlich zu erhöhen. Ein Versagen des geprüften Versickerungstunnels liegt vor, bei
    - einem Kraftabfall vor Erreichen der maximalen Prüflast,
    - Verlust der Stabilität vor Erreichen der maximalen Prüflast oder
    - einer vertikalen Verformung im Scheitelbereich > 95 mm vor Erreichen der maximalen Prüflast.
 Die Überprüfung der Festigkeitseigenschaften der Versickerungstunnel ist mindestens einmal je Fertigungscharge sowie nach jeder Rohstoffänderung zu überprüfen.
  11. Die Einhaltung der Festlegungen zur Herstellung und Kennzeichnung in Abschnitt 2.2.1 und 2.2.3 sind ständig während der Fertigung zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsprodukts und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Antragsteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### **2.3.3 Fremdüberwachung**

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu prüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Darüber hinaus ist im Rahmen der Fremdüberwachung eine Erstprüfung der Bestandteile des Tunnelsystems durchzuführen. Die Anforderungen des Abschnitts 2.3.2 sind stichprobenartig zu kontrollieren, wobei insbesondere die Anforderungen an die Festigkeitseigenschaften der Bestandteile des Tunnelsystems entsprechend den Festlegungen in Abschnitt 2.1.6 zu prüfen sind.

Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

## **3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung**

### **3.1 Bestimmungen für die Bemessung**

#### **3.1.1 Versickerungsleistung**

Soweit nachfolgend nichts anderes festgelegt ist, gelten für die Bemessung der aus den Bauprodukten nach den Abschnitten 1 bis 2.3.3 dieses Bescheids zu errichtenden Versickerungsanlagen die Bemessungsgrundsätze und Bedingungen des Arbeitsblattes DWA-A 138<sup>1</sup> und des Merkblatts ATV-DVWK-M 153<sup>12</sup> der Deutschen Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V.

Zur Sicherstellung der Leistungsfähigkeit der Versickerungsanlage sind als Grundlage der Anlagenbemessung die entsprechenden hydraulischen Nachweise zur Versickerungsfähigkeit des Bodens sowie der lokalen Grundwasserverhältnisse, beispielsweise in Verbindung mit einem Baugrundgutachten, einzuholen.

<sup>12</sup> ATV-DVWK-M 153

Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V. (DWA) - Merkblatt 153: Handlungsempfehlungen zum Umgang mit Regenwasser; Ausgabe:2000-02



### 3.1.2 Standsicherheit

Die Standsicherheit der Versickerungsanlagen ist in jedem Einzelfall durch eine statische Berechnung oder durch eine geprüfte Typenstatik für den Grenzzustand der Tragfähigkeit (GZT) sowie für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (GZG) für maximal zulässige Grenzverformungen von  $\Delta h_{zul} \leq 6 \%$  nachzuweisen mit

$$\sigma_{E,d} \leq \sigma_{R,d} \quad (1)$$

worin ist  $\sigma_{E,d}$  - Bemessungswert der Beanspruchung/ Einwirkungen des Bauteils

$\sigma_{R,d}$  - Bemessungswert des Widerstandes des Bauteils

Die statische Berechnung ist durch ein Prüfamtm für Baustatik oder einen amtlich anerkannten Prüfindgenieur für Standsicherheit zu prüfen. Der Nachweis ist erbracht, wenn die Tragfähigkeit gemäß Gl. (1) nachgewiesen wird. Für Einbauregelfälle können Typenstatiken erstellt werden, welche durch ein Prüfamtm für Baustatik zu prüfen sind.

Die Ermittlung der Beanspruchungen (Einwirkungen)  $\sigma_{E,d}$  erfolgt auf Grundlage eines Versagensmodells mit seitlicher Bettung.

Die Einwirkungen sind zu ermitteln

- für ständige unveränderlich einwirkende Lasten  $\sigma_{G,k}$  nach DIN 1055-1<sup>13</sup>, DIN 1055-2<sup>14</sup>, DIN 1055-3<sup>15</sup> und ggf. DIN 1055-5<sup>16</sup>. Dabei ist ein Teilsicherheitsbeiwert  $\gamma_G$  nach DIN 1054<sup>17</sup> anzuwenden, welcher jedoch mindestens dem Wert nach Tabelle 2 entspricht.
- für veränderliche Lasteinwirkungen  $\sigma_{Q,k}$  nach DIN Fachbericht 101<sup>18</sup> mit einem Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_Q$ , welcher jedoch mindestens dem Wert nach Tabelle 2 entspricht.

Bei der Ermittlung des Bemessungswertes des Widerstandes der Bestandteile des Versickerungssystems  $\sigma_{R,d}$  ist für die Versickerungsanlage von einer charakteristischen maximalen Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  für den Grenzzustand der Tragfähigkeit, bzw. für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit nach Tabelle 1 unter Berücksichtigung eines Teilsicherheitswertes  $\gamma_M$  für den Bauteilwiderstand, welcher mindestens dem Wert nach Tabelle 2 entspricht, auszugehen.

Tabelle 1: Charakteristische maximale Kurzzeit-Druckfestigkeit  $\sigma_{R,k}$  für die Grenzzustände der Tragfähigkeit und der Gebrauchstauglichkeit

|  | $\sigma_{R,k}$                                 |
|--|--|
| Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit<br>max. Verformung 4,0 %<br>max. Verformung 6,0 % | 140 kN/m <sup>2</sup><br>170 kN/m <sup>2</sup> |
| Grenzzustand der Tragfähigkeit   | 54,6 kN/m<br>220 kN/m <sup>2</sup>             |

<sup>13</sup> DIN 1055-1 Einwirkungen auf Tragwerke – Wichten und Flächenlasten von Baustoffen, Bauteilen und Lagerstoffen; Ausgabe:2002-06  
<sup>14</sup> DIN 1055-2 Einwirkungen auf Tragwerke – Bodenkenngrößen; Ausgabe:2010-11  
<sup>15</sup> DIN 1055-3 Einwirkungen auf Tragwerke – Eigen- und Nutzlasten für Hochbauten; Ausgabe: 2006-03  
<sup>16</sup> DIN 1055-5 Einwirkungen auf Tragwerke – Schnee- und Eislasten; Ausgabe: 2005-07  
<sup>17</sup> DIN 1054 Baugrund - Sicherheitsnachweise im Erd- und Grundbau - Ergänzende Regelungen zu DIN EN 1997-1; Ausgabe:2010-12  
<sup>18</sup> DIN Fachbericht 101 Einwirkungen auf Brücken; Ausgabe:2009-03

Tabelle 2: Zu berücksichtigende Teilsicherheitsbeiwerte

| Teilsicherheitsbeiwert für        |            | GZT  | GZG |
|-----------------------------------|------------|------|-----|
| unveränderlich einwirkende Lasten | $\gamma_G$ | 1,35 | 1,0 |
| veränderliche Lastwirkungen       | $\gamma_Q$ | 1,5  | 1,0 |
| Bauteilwiderstand                 | $\gamma_M$ | 1,3  | 1,0 |

Für die Abminderung des Widerstandes der Bestandteile des Tunnelsystems sind mindestens Abminderungsfaktoren entsprechend Tabelle 3 anzusetzen.

Tabelle 3: Zu berücksichtigende Abminderungsfaktoren für den Bauteilwiderstand

|   |       |                                       |
|---|-------|---------------------------------------|
| Kriechverhalten   | $A_1$ | 3,3 <sup>a)</sup> / 2,3 <sup>b)</sup> |
| Medieneinfluss  | $A_2$ | 1,0                                   |
| Temperatureinfluss  | $A_3$ | 1,0                                   |
| Inhomogenitäten (u. a. Einfluss von Verbindungen und Anschlüssen) | $A_4$ | 1,1                                   |
| Einfluss dynamischer wirkender Lasten                             | $A_5$ | 1,0                                   |

a) für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit

b) für den Grenzzustand der Tragfähigkeit

Der Nachweis für die Grenzzustände erfolgt dann mit:

$$\sigma_{E,d} = \sum \sigma_{G,k} \times \gamma_G + \sum \sigma_{Q,k} \times \gamma_Q \leq \sigma_{R,k} / (\gamma_M \times A_1 \times A_2 \times A_3 \times A_4 \times A_5) = \sigma_{R,d} \quad (2)$$

### 3.2 Bestimmungen für die Ausführung

Für das Zusammenfügen der einzelnen Bestandteile des Tunnelsystems zu einer Versickerungsanlage gelten die Bestimmungen für die Bemessung gemäß den Abschnitten 3.1 und 3.2. Sofern nachfolgend nichts anders bestimmt ist, sind die folgenden technischen Regeln grundsätzlich zu beachten:

- DWA-A 138<sup>1</sup>
- ATV-DVWK-M 153<sup>12</sup>
- DIN 1054<sup>17</sup>

Die Versickerungsanlagen dürfen nur in Verbindung mit Rohren, Formteilen und Schächten errichtet werden, die den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen und über ein Ü-Zeichen verfügen.

Der Antragsteller muss jeder Lieferung eine Einbauanleitung beifügen. Der Einbau ist entsprechend der Einbauanleitung und unter Beachtung der nachfolgenden Bestimmungen durchzuführen.

Die Herstellung der Anlage darf nur von Personen ausgeführt werden, die über die dafür erforderlichen Fachkenntnisse verfügen.

Bei der Herstellung der Baugrube gelten die Grundsätze der DIN 4124<sup>19</sup>.

Für die Verlegung ist grundsätzlich ein waagrechtes, ebenes und tragfähiges Planum aus nichtbindigem verdichtbarem Bodenmaterial mit einer Mindesttragfähigkeit von  $E_{v2} = 45 \text{ MN/m}^2$  herzustellen.

Beim Einbau der einzelnen Bestandteile des Tunnelsystems ist auf die korrekte vertikale und horizontale Ausrichtung zu achten. Der Mindestabstand der Tunnel muss in Sohlhöhe mindestens 430 mm betragen. Beschädigte Mittelunnel, Start- oder Endkalotten dürfen nicht eingebaut werden.

Jeder einzelne Tunnel einer Versickerungsanlage ist mit einer separaten Entlüftungseinrichtung in Scheitelhöhe zu versehen. Die Dimensionierung der Entlüftungseinrichtung ist grundsätzlich in Abhängigkeit der zu erwartenden Zulaufvolumenströme zu ermitteln.

Bei der vollständigen Umhüllung der Versickerungsanlage mit Geotextil (Abdeckung) bzw. Geoverbundstoff (Unterlage) ist an allen Stößen eine Überlappung der einzelnen Bahnen von mindestens 25 cm sicherzustellen. Die Überlappungen sind so auszuführen, dass kein Verfüllmaterial in die Versickerungsanlage gelangen kann.

Zur Sicherstellung der Standsicherheit der gesamten Versickerungsanlage ist die seitliche Verfüllung grundsätzlich vor der Überdeckung der Versickerungsanlage herzustellen. Für die seitliche Verfüllung sowie die abschließende Abdeckung ist nichtbindiges, verdichtbares Material zu verwenden, welches grundsätzlich in Lagen von maximal 20 cm Höhe mit einer Mindestverdichtung von  $D_{pr} \geq 97 \%$  einzubauen ist, wobei sich der zu erreichende Verdichtungsgrad jeweils auch nach der Art der geplanten späteren Oberflächennutzung richtet und grundsätzlich im Einzelfall zu ermitteln ist. Die Verdichtung ist mit jeweils geeignetem Gerät auszuführen.

Während der Montage der Versickerungsanlage, der Herstellung der seitlichen Verfüllung und der Überdeckung der Baugrube ist das Überfahren der Versickerungsanlage nicht zulässig. Der Einbau hat grundsätzlich in Vorkopfbauweise, zum Beispiel mittels Radlader oder Bagger, zu erfolgen.

Der ausführende Betrieb hat für jede errichtete Versickerungsanlage die Übereinstimmung mit den Bestimmungen für die Ausführung dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung schriftlich zu erklären.

Bei der Ausführung sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

### **3.3 Kennzeichnung der Versickerungsanlage**

Die Versickerungsanlage ist oberirdisch durch eine Beschilderung zu kennzeichnen, auf welcher folgende Beschriftung dauerhaft und leicht lesbar anzubringen ist:

- Größe der Versickerungsanlage
- Tiefe der Versickerungsanlage
- Produktbezeichnung
- Baujahr

Darüber hinaus sind die Tunnel, für welche ein HD-Spülung vorgesehen ist, entsprechend zu kennzeichnen.

### **3.4 Erklärung der Übereinstimmung**

Der Errichter der Versickerungsanlagen nach Abschnitt 1 hat gegenüber dem Auftraggeber (Bauherrn) schriftlich die Übereinstimmung der Bauart der ausgeführten Anlage mit den Bestimmungen der Abschnitte 3.1, 3.2 und 3.3 dieser allgemeinen Bauartgenehmigung zur Verwendung des Zulassungsgegenstandes zu erklären.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/  
Allgemeine Bauartgenehmigung  
Nr. Z-42.1-494

Seite 12 von 12 | 21. April 2020

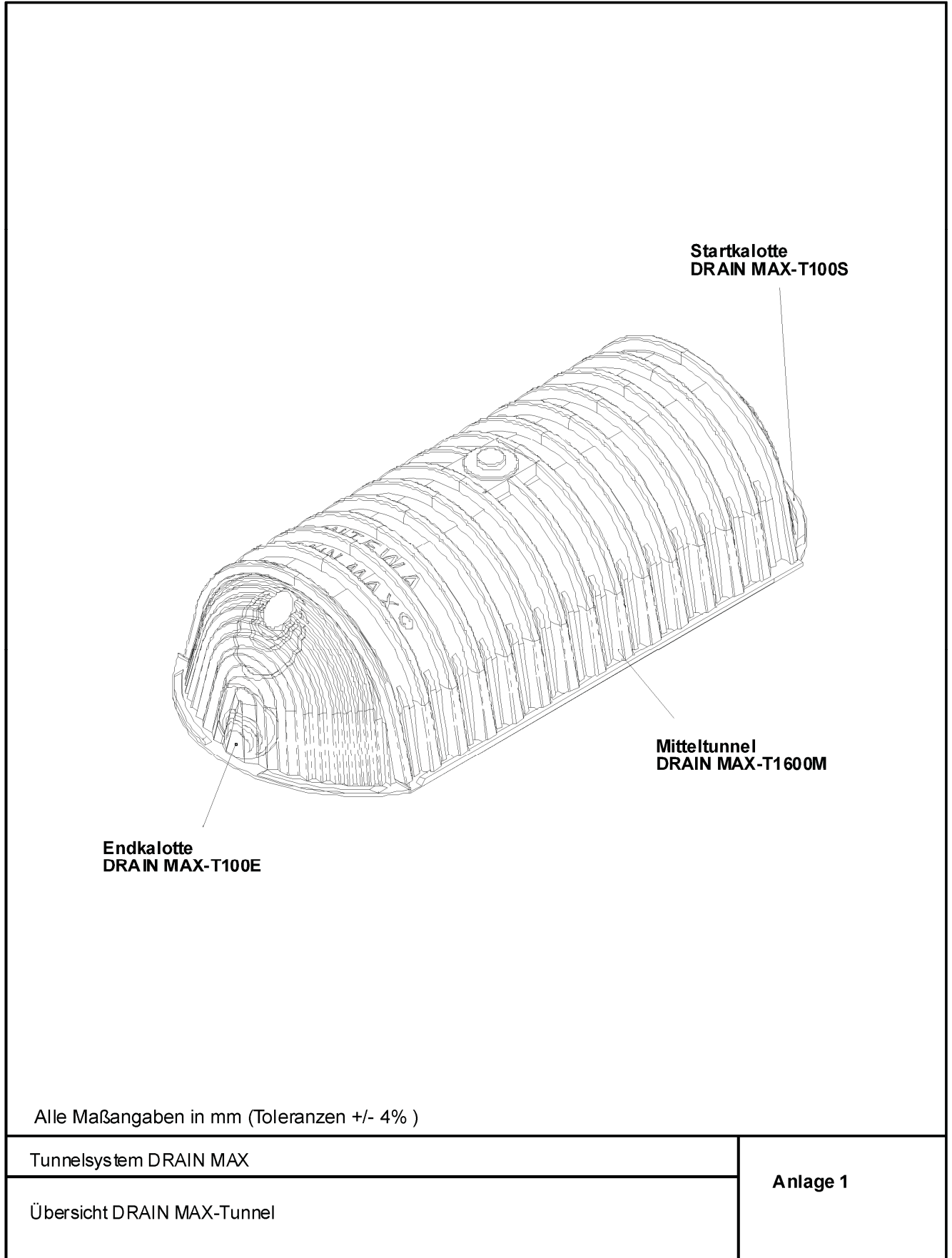
#### 4 Bestimmungen für Nutzung und Wartung

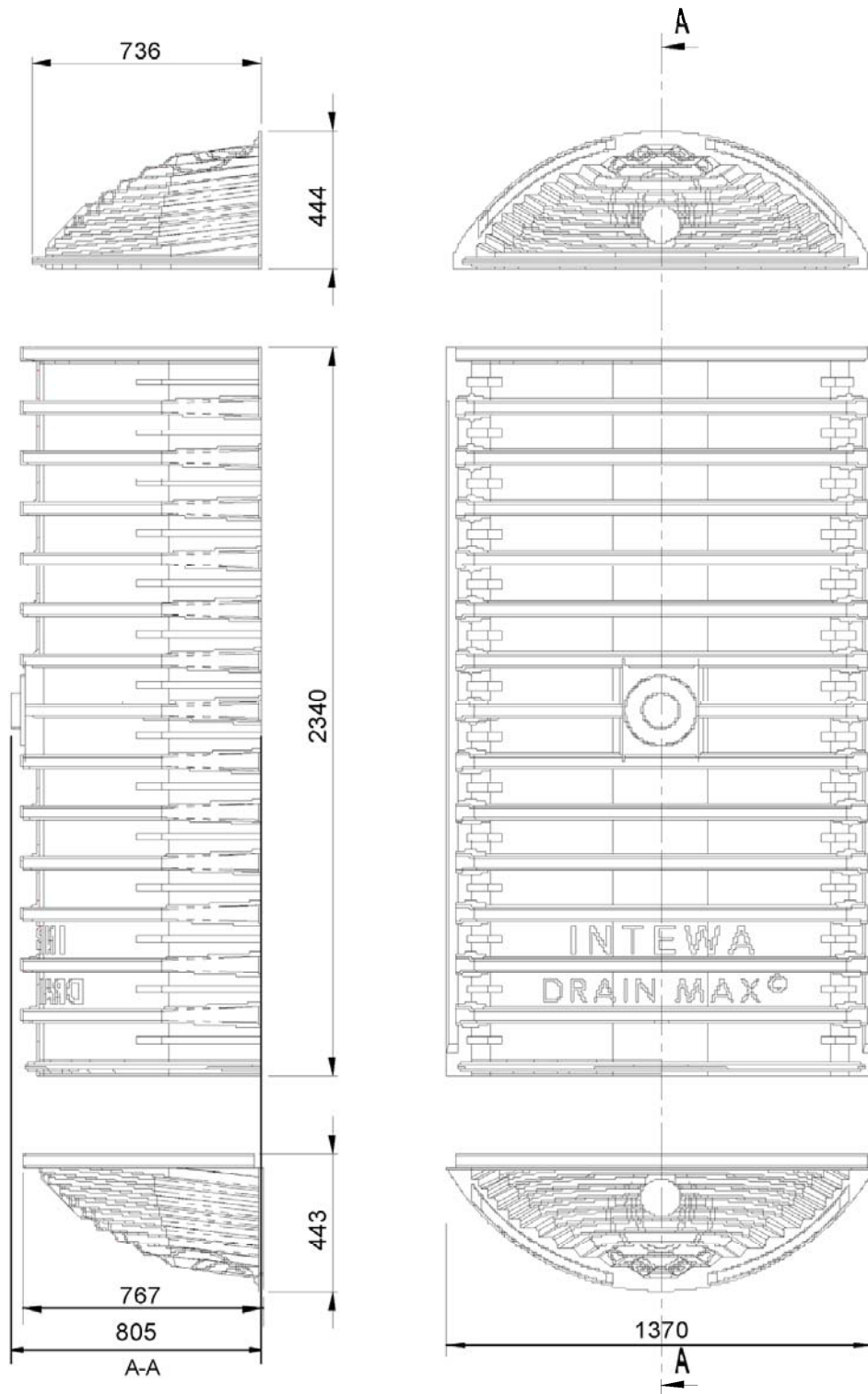
Bei der Nutzung und Wartung der aus den Bestandteilen des Tunnelsystems zusammengesetzten Versickerungsanlage sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Während der Geltungsdauer dieser Zulassung sind vom Antragsteller dem Deutschen Institut für Bautechnik mindestens drei Berichte über durchgeführte Inspektionen der Versickerungsanlagen vorzulegen.

Rudolf Kersten  
Referatsleiter

Beglaubigt  
Ronny Schmidt





Alle Maßangaben in mm (Toleranzen +/- 4% )

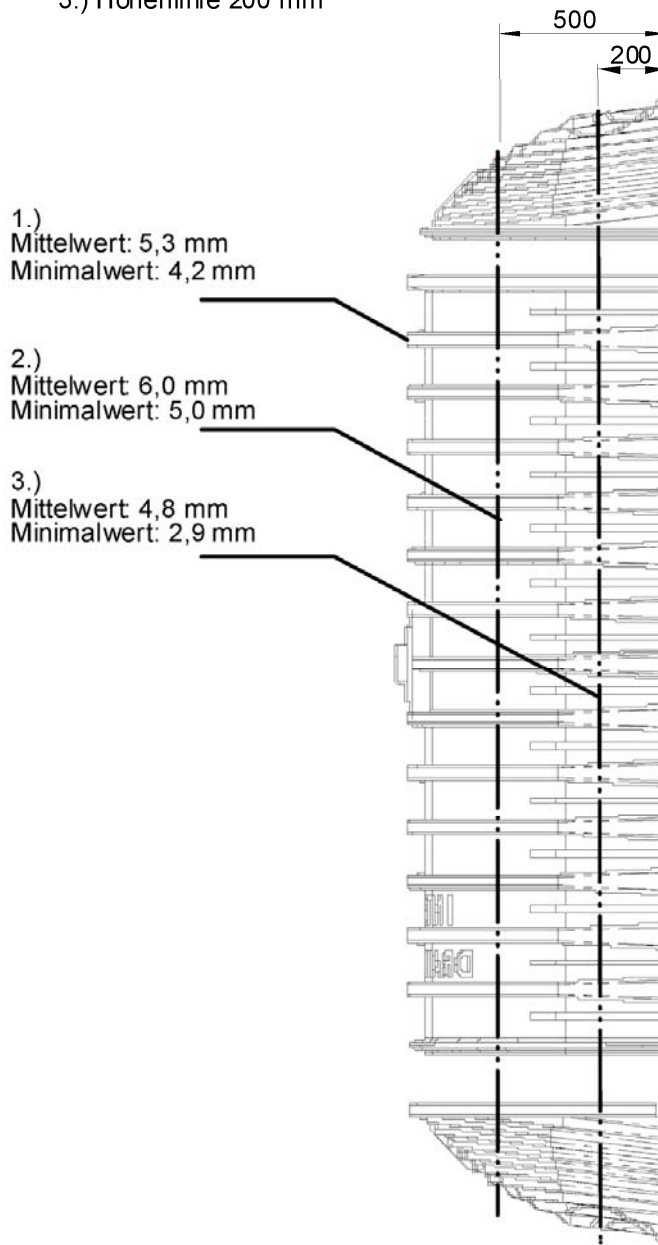
Tunnelsystem DRAIN MAX

Abmessungen DRAIN MAX Mitteltunnel und Kalotten

**Anlage 2**



Materialstärken im gesamten Konturenverlauf der  
 1.) Tunnelschulter  
 2.) Höhenlinie 500 mm  
 3.) Höhenlinie 200 mm



Alle Maßangaben in mm (Toleranzen +/- 4% )

Tunnelsystem DRAIN MAX

Materialstärken DRAIN MAX

Anlage 3