



Leistungserklärung für Regenwasser-Zisternen der Baureihe Atlantis

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Produktbezeichnung | Behälter der Baureihe Atlantis |
| 2. Verwendungszweck | Auffangen und Nutzung von Regenwasser |
| 3. Hersteller | Nautilus Wassersysteme GmbH & Co. KG , Heinrich-Hertz-Straße 28, 07552 Gera |
| 4. Harmonisierte Normen | 12566-3 Anhang C.6 / 12566-3 Anhang A / EN 1566-3:2013-09 / DIN 1989-3:2003-08 |
| 5. Prüfende Institute | PIA: Prüfinstitut für Abwasser GmbH
MFPA: Materialforschungs- Prüfanzalt an der Bauhaus-Universität Weimar |

Wesentliche Merkmale		Leistung
Wirksamkeit der Behandlung	Prüfnummer	Wirkungsgrad
Wasserdichtheit (Prüfung mittels Unterdruck)	PIA2019-WD-1810-1056	Bestanden EN12566-3 A.2
Standfestigkeit (Prüfgrube / DRY)	B 48.20.049.01	Bestanden DIN 1989-3:2013-09 Erdüberdeckung max. 1165mm PKW / LKW befahrbar bis 12t
Standfestigkeit (Prüfgrube / WET)	PIA2019-ST-PIT-1810-1056	Bestanden En 12566-3 C.6 Grundwassereignung
Freisetzung gefährlicher Stoffe		NPD

Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein die Vertriebsgesellschaft gemäß Nummer 3. Diese Erklärung bescheinigt die Übereinstimmung mit den genannten Verordnungen, Richtlinien und Normen, beinhaltet jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Sicherheitshinweise und mitgelieferten Anleitungen zum Einbau, Betrieb und zur Wartung der Kleinkläranlagen sind zu beachten.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Oliver Pallentin
Geschäftsführer

Gera den 02.12.2020